Dauerleistungsbremse 500 kW / 735 kW

PT 501 G und PT 501 G +

Dauerleistungsbremse 500 kW / 735 kW		
Technische Daten	**PT 501 G**	**PT 501 G +**
Modell Varianten	PT 501 G als Straßenausführung PT 501 G als Werkstattausführung stationär	PT 501 G + als Straßenausführung PT 501 G + als Werkstattausführung stationär
Bremssystem	Generator und Lastwiderstände	Generator und Lastwiderstände
Kühlmedium	Luft, über elektrische Hochleistungsgebläse	Luft, über elektrische Hochleistungsgebläse
Messbereich bei 1000 min-1 und 20°C	Alle Leistungen bis 500 kW dauerhaft	Alle Leistungen bis 500 kW dauerhaft
Messbereich bei 1800 min-1 und 20°C	Alle Leistungen bis 500 kW dauerhaft	Alle Leistungen bis 735 kW dauerhaft
Max. Drehzahl Max. Drehmoment	2250 1/min	2250 1/min
Genauigkeit	< 1 %	< 1 %
Anzeige	Digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung (kW/PS), mit Software auf PC (optional)	Digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung (kW/PS), mit Software auf PC (optional)
DMS Messwertaufnehmer	Serienmäßig temperaturkompensiert	Serienmäßig temperaturkompensiert
Drehrichtung	In beide Richtungen, serienmäßig	In beide Richtungen, serienmäßig
Elektrische Einspeisung	230V, 16A Schutzkontaktstecker	230V, 16A Schutzkontaktstecker
Rahmen/Gehäuse	Verzinkt / GFK / Aluminium	Verzinkt / GFK / Aluminium
Maße und Gewichte	L 4160, B 1900, H 1910 Gew. 2500 kg	L 4160, b 1900, H 1910 Gew.. 2600 kg
Serienmäßiges Zubehör	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung
Optionales Zubehör	Spez. Gelenkwelle 1 3/4“ 6Z—1 3/8“ 6Z Gelenkwellenhälfte 1 3/8“ 21Z Gelenkwellenhälfte 1 3/4“ 20Z Gelenkwellenhälfte 1 3/4“ 6Z Software „Power Control“ Bluetooth oder Kabelverbindung zum PC	Spez. Gelenkwelle 1 3/4“ 6Z—1 3/8“ 6Z Gelenkwellenhälfte 1 3/8“ 21Z Gelenkwellenhälfte 1 3/4“ 20Z Gelenkwellenhälfte 1 3/4“ 6Z Software „Power Control“ Bluetooth oder Kabelverbindung zum PC